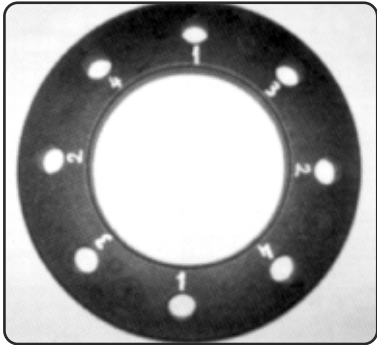
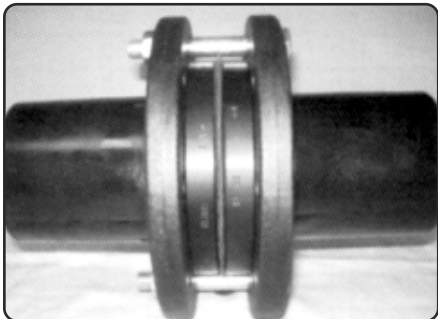


ИНСТРУКЦИЯ ЗА МОНТАЖ НА ФЛАНЦИ С ПП-ПОКРИТИЕ

1. Отворите на фланеца са номерирани



2. Уплътненията са поставени между фланшовите адаптори.
3. Фланците са поставени паралелно на периферията на адапторите.



4. Болтовете и гайките са фиксирани на отворите на фланеца.
5. Болтовете и гайките се затягат по последователността на номерирането, като това се извършва на два етапа.



6. В първия етап се прилага половината от максималната стойност на въртящия момент. (Таблица 2)

7. Във втория се затягат напълно според изискваните стойности.

8. След приключване на затягането е препоръчително двата етапа да се повторят за всички болтове в същата последователност.

Забележка : Фланци за PN 10 не трябва да се използват като фланци за PN 16.

Диаметър (mm)	Налягане	Болт	с борот (Nm)
20	PN16	M12	15
25	PN16	M12	15
32	PN16	M12	15
40	PN16	M16	20
50	PN16	M16	30
63	PN16	M16	35
75	PN16	M16	40
90	PN16	M16	40
110	PN16	M16	40
125	PN16	M16	40
140	PN16	M16	50
160	PN16	M20	60
180	PN16	M20	60
200	PN16	M20	70
225	PN16	M20	70
250	PN16	M24	80
280	PN16	M24	80
315	PN16	M24	100
355	PN16	M24	120
400	PN16	M27	140
200	PN10	M20	70
225	PN10	M20	70
250	PN10	M20	80
280	PN10	M20	80
315	PN10	M20	100
355	PN10	M20	120
400	PN10	M24	140
450	PN10	M24	150
500	PN10	M24	150
560	PN10	M27	170
630	PN10	M27	170

Таблица 2: стойности на въртящ момент при фланци с PP покритие